

## KUGELSCHWIMMER-KONDENSATABLEITER FLT32 (1 1/2" – 2"; DN 40 – DN 50)

### BESCHREIBUNG

Der FLT32 ist ein Kugelschwimmer-Kondensatableiter mit integriertem thermischen Entlüfter und bestens geeignet für viele Dampfanwendungen.

Ein wesentliches Merkmal ist die kontinuierliche Entwässerung. Dies ist besonders wichtig für Dampfanwendungen mit permanenter Last wie etwa Wärmeübertrager, Trockner oder Doppelmantelbehälter.

### WESENTLICHE MERKMALE

- Kontinuierliche Entwässerung.
- Austritt des Kondensats bei Siedetemperatur.
- Passt sich der anfallenden Kondensatmenge an.
- Hervorragende Entlüftung durch thermisches Entlüftungselement.

**OPTIONEN:** SLR – Bypass-Ventil gegen Dampfabschluss.  
Anschluss für Pendelleitung.

**EINSATZ FÜR:** Sattdampf und überhitzten Dampf.  
**LIEFERBARE MODELLE:** FLT32-4,5 , 10, 14 und 21 – Stahlguss.

**NENNWEITEN:** 1 1/2" bis 2"; DN 40 bis DN 50.

**ANSCHLÜSSE:** Innengewinde ISO 7 Rp oder NPT.  
Flansch EN 1092-1 PN 40.  
Flansch ASME B16.5 Klasse 150 oder 300.  
Schweißmuffe (SW) ASME 16.11.  
Anschweißenden (BW) ASME B16.25 auf Anfrage.

**EINBAULAGE:** Standard: Horizontaler Einbau mit Durchflussrichtung von rechts nach links (R-L).  
Siehe IMI – Einbau- und Betriebsanleitung.  
Auf Anfrage: Horizontaler Einbau mit Durchflussrichtung von links nach rechts (L-R) oder vertikaler Einbau mit Durchfluss von oben nach unten (V).

**MAX. ΔP:** FLT32-4,5 – 4,5 bar  
FLT32-10 – 10 bar  
FLT32-14 – 14 bar  
FLT32-21 – 21 bar

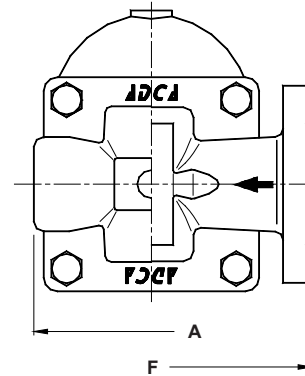
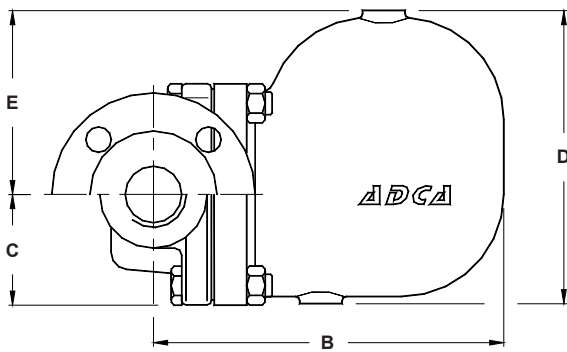


AUSLEGUNGSDATEN GEHÄUSE		
FLANSCH PN 40 / KLASSE 300 *	FLANSCH KLASSE 150 **	BEZUGS-TEMPERATUR
ZULÄSSIGER DRUCK	ZULÄSSIGER DRUCK	
37,1 bar	15,4 bar	100 °C
33,3 bar	13,8 bar	200 °C
30,4 bar	12,1 bar	250 °C
27,6 bar	10,2 bar	300 °C

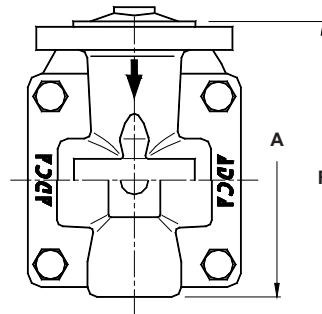
PMO – Max. Betriebsdruck: 32 bar ü;  
TMO – Max. Betriebstemperatur: 250 °C.  
\* Einstufung entsprechend EN 1092-1:2018.  
\*\* Einstufung entsprechend EN 1759-1:2004.  
Auslegungsdaten Gehäuse entsprechen PN 40 oder weniger, abhängig vom gewählten Anschluss.  
Einstufung PN 40 für Muffe, Schweißmuffe und Anschweißende.

CE MARKIERUNG – GRUPPE 2 (DGRL – Europäische Richtlinie)	
PN 40	Kategorie
1 1/2" bis 2" – DN 40 bis DN 50	1 (CE Markierung)

DURCHSATZ (kg/h)												
MODELL	NENNWEITE	DIFFERENZDRUCK (bar)										
		0,5	1	1,5	2	4,5	7	10	12	14	16	21
FLT32-4,5	1 1/2" bis 2" – DN 40 bis 50	2400	3400	3900	4500	7300	–	–	–	–	–	–
FLT32-10	1 1/2" bis 2" – DN 40 bis 50	1500	2000	2600	3000	4000	5400	6200	–	–	–	–
FLT32-14	1 1/2" bis 2" – DN 40 bis 50	950	1300	1600	1800	2600	3250	3900	4210	4950	–	–
FLT32-21	1 1/2" bis 2" – DN 40 bis 50	950	1300	1600	1800	2600	3250	3900	4210	4950	5000	5600



Horizontaler Einbau (R-L)



Vertikaler Einbau (V)

ABMESSUNGEN (mm)															
NENNWEITE	MUFFE / SW					PN 40				KLASSE 150			KLASSE 300		
	A	B	C	D	E	GEW. (kg)	F	B	GEW. (kg)	F	B	GEW. (kg)	F	B	GEW. (kg)
11/2" – DN 40	210	248	79	208	131	16,9	230	248	20,3	230	248	19,1	230	248	22,1
2" – DN 50	210	248	79	208	131	17,5	230	248	20,7	230	248	20,5	230	248	22,3

WERKSTOFFE		
POS. N°	BEZEICHNUNG	WERKSTOFF
1	Gehäuse	GP240GH / 1.0619
2	Deckel	GP240GH / 1.0619
3	* Dichtung	Edelstahl / Graphit
4	* Ventilsitz	A351 CF8 / 1.4308
5	* Ventil	AISI 420 / 1.4021
6	* Hebel	AISI 304 / 1.4301
7	* Kugelschwimmer	AISI 304 / 1.4301
8	* Entlüftung	Edelstahl (bimetallisch)
9	Schrauben	Stahl 8.8

\* Verfügbare Ersatzteile.

