

KUGELSCHWIMMER-KONDENSATABLEITER FLT32 (1/2" – 1"; DN 15 – DN 25)

BESCHREIBUNG

Der FLT32 ist ein Kugelschwimmer-Kondensatableiter mit integriertem thermischen Entlüfter und bestens geeignet für viele Dampfanwendungen.

Ein wesentliches Merkmal ist die kontinuierliche Entwässerung. Dies ist besonders wichtig für Dampfanwendungen mit permanenter Last wie etwa Wärmeübertrager, Trockner oder Doppelmantelbehälter.

WESENTLICHE MERKMALE

- Kontinuierliche Entwässerung.
- Austritt des Kondensats bei Siedetemperatur.
- Passt sich der anfallenden Kondensatmenge an.
- Hervorragende Entlüftung durch thermisches Entlüftungselement.

OPTIONEN: SLR – Bypass-Ventil gegen Dampfabschluss.
Anschluss für Pendelleitung.

EINSATZ FÜR: Sattdampf und überhitzten Dampf.

LIEFERBARE MODELLE: FLT32-4,5 , 10, 14 und 21 – Stahlguss.

NENNWEITEN: 1/2" bis 1"; DN 15 bis DN 25.

ANSCHLÜSSE: Innengewinde ISO 7 Rp oder NPT.
Flansch EN 1092-1 PN 40.
Flansch ASME B16.5 Klasse 150 oder 300.
Schweißmuffe (SW) ASME 16.11.
Anschweißenden (BW) ASME B16.25 auf Anfrage.

EINBAULAGE: Standard: Horizontaler Einbau mit Durchflussrichtung von rechts nach links (R-L).
Siehe IMI – Einbau- und Betriebsanleitung.
Auf Anfrage: Horizontaler Einbau mit Durchflussrichtung von links nach rechts (L-R) oder vertikaler Einbau mit Durchfluss von oben nach unten (V).

MAX. ΔP: FLT32-4,5 – 4,5 bar
FLT32-10 – 10 bar
FLT32-14 – 14 bar
FLT32-21 – 21 bar



AUSLEGUNGSDATEN GEHÄUSE		
FLANSCH PN 40 / KLASSE 300 *	FLANSCH KLASSE 150 **	BEZUGS-TEMP.
ZULÄSSIGER DRUCK	ZULÄSSIGER DRUCK	
37,1 bar	15,4 bar	100 °C
33,3 bar	13,8 bar	200 °C
30,4 bar	12,1 bar	250 °C
27,6 bar	10,2 bar	300 °C

PMO – Max. Betriebsdruck: 32 bar ü;

TMO – Max. Betriebstemperatur: 250 °C.

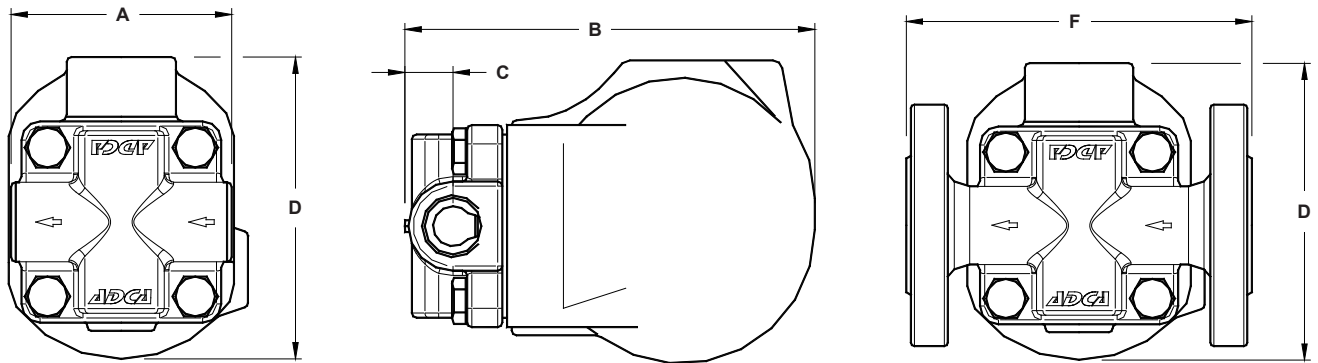
* Einstufung entsprechend EN 1092-1:2018.

** Einstufung entsprechend EN 1759-1:2004.

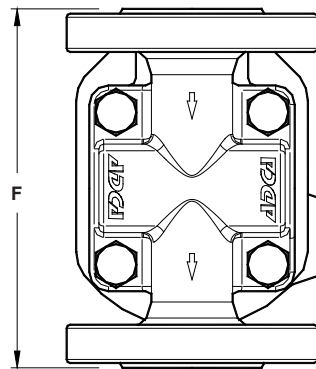
Auslegungsdaten Gehäuse entsprechen PN 40 oder weniger, abhängig vom gewählten Anschluss. Einstufung PN 40 für Muffe, Schweißmuffe und Anschweißende.

CE MARKIERUNG – GRUPPE 2 (DGRL – Europäische Richtlinie)	
PN 40	Kategorie
1/2" bis 1" – DN 15 bis DN 25	SEP

DURCHSATZ (kg/h)																
MODELL	NENNWEITE	DIFFERENZDRUCK (bar)														
		0,5	1	1,5	2	3	4,5	6	7	8	9	10	12	14	16	21
FLT32-4,5	1/2" bis 1" – DN 15 bis 25	230	330	400	440	535	630	–	–	–	–	–	–	–	–	–
FLT32-10	1/2" bis 1" – DN 15 bis 25	150	200	250	280	340	400	460	495	520	550	595	–	–	–	–
FLT32-14	1/2" bis 1" – DN 15 bis 25	120	150	190	220	260	320	380	400	425	440	480	510	550	–	–
FLT32-21	1/2" bis 1" – DN 15 bis 25	60	80	90	115	135	160	190	200	220	230	240	260	270	290	300



Horizontaler Einbau (R-L)



Vertikaler Einbau (V)

ABMESSUNGEN (mm)											
NENNWEITE	MUFFE / SW				GEWICHT (kg)	PN 40		KLASSE 150		KLASSE 300	
	A	B	C	D		F	GEWICHT (kg)	F	GEWICHT (kg)	F	GEWICHT (kg)
1/2" – DN 15	95	178	23	128	5,2	150	6,7	150	6,2	150	7
3/4" – DN 20	95	178	23	128	5,2	150	7,4	150	6,6	150	8,2
1" – DN 25	95	178	23	128	5,2	160	7,8	160	7,4	160	9

WERKSTOFFE		
POS. N°	BEZEICHNUNG	WERKSTOFF
1	Gehäuse	GP240GH / 1.0619
2	Deckel	GP240GH / 1.0619
3	* Dichtung	Edelstahl / Graphit
4	* Ventilsitz	AISI 410 / 1.4006
5	* Ventil	AISI 440C / 1.4125
6	* Hebel	AISI 304 / 1.4301
7	* Kugelschwimmer	AISI 304 / 1.4301
8	* Entlüftung	Edelstahl (bimetallisch)
9	Schrauben	Stahl 8.8

* Verfügbare Ersatzteile.

